

# HYPERQUARTZ M

Charge reconstituée pour revêtement de sol résine

## DESCRIPTION :

Hyperquartz M est une charge minérale destinée à entrer dans la composition de mortier à base de résine.

## CARACTÉRISTIQUES ET DONNEES TECHNIQUES :

Charge recomposée à base de quartz extra siliceux et de minéraux spécifiques, soigneusement calibrée, de couleur blanche spécialement adaptée pour réaliser des revêtements et chapes synthétiques d'une épaisseur de 5 à 10 mm, formes de pentes, gorges et réparation de sols industriels ou d'ouvrages de Génie Civil.

La formulation spécifique du Hyperquartz M apporte un confort d'utilisation notamment sur la qualité du talochage et une économie dû au faible ratio Résine/Charge tout en préservant les propriétés mécaniques et le rendu esthétique du revêtement.

La qualité normalisée du Hyperquartz M est garantie par un Plan Qualité. Les matières premières et la production sont étroitement surveillées afin d'assurer une qualité constante au niveau de sa composition chimique et la granulométrie.

## CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE :

Ratio résine/charge : de 1/12 à 1/15

(Ces valeurs sont mentionnées à titre indicatif et devront être validées pas des essais préalables)

## CONDITIONNEMENT :

Palette 4 entrées (80x120) de 40 sacs de 25 kg

## STOCKAGE :

A l'abri de l'humidité

Systemes certifiés de qualité,  
d'environnement et de gestion  
de la santé et de a sécurité  
au travail :

ISO 9001/14001 et OHSAS 18001.

HYPERQUARTZ M  
EE/12-12-17

# ANALYSE PHYSICO-CHIMIQUE :

(Valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

- |   |            |
|---|------------|
| • Dioxyde de Silicium (SiO <sub>2</sub> ) | > 97 %     |
| • Dureté (Mohs)                           | 7          |
| • pH                                      | 8,5        |
| • Densité apparente (non tassée)          | 1,8        |
| • Densité réelle (Pycnomètre)             | 2,65       |
| • Perte au feu (à 1 000 °C)               | ≈0.50%     |
| • Résistance Chimique                     | Excellente |
| • Traitement anti poussière               | Oui        |

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

La fiche de données sécurité (FDS) est disponible sur demande.

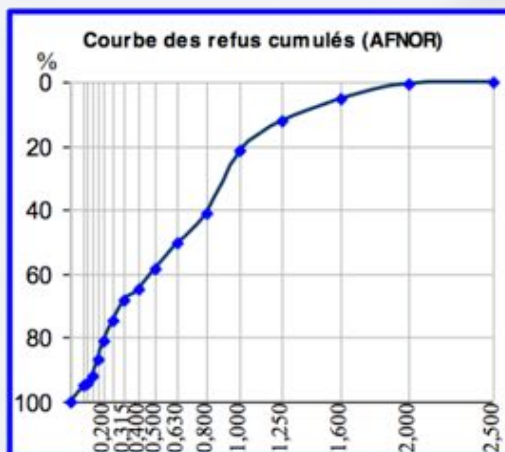
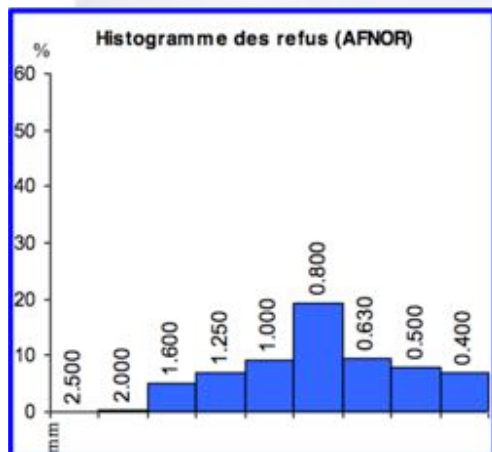
## GRANULOMETRIE :

(Valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

### Tamissage AFNOR

Ouvertures des mailles mm	Refus cumulés %
>2.500	0.0
>2.000	0.4
>1.600	5.3
>1.250	12.3
>1.000	21.6
>0.800	40.9
> 0.630	50.5
> 0.500	58.3
> 0.400	65.1
> 0.315	68.4
> 0.250	74.7
> 0.200	81.0
> 0.160	86.9
>0.125	92.1
> 0.100	94.4
> 0.080	95.3
Passants	100.0

Classe μm	Refus par tamis %
>2500	0.0
2500-2000	0.4
2000-1600	4.9
1600-1250	7.0
1250-1000	9.3
1000-800	19.3
800-630	9.6
630-500	7.8
500-400	6.8
400-315	3.3
315-250	6.3
250-200	6.3
200-160	5.9
160-125	5.2
125-100	2.3
100-80	0.9
Passants	4.7



Cette fiche technique contient des informations générales et ne décrit que les propriétés typiques du produit. Elle est remise à des personnes qualifiées et compétentes qui détermineront elles-mêmes l'aptitude du produit à satisfaire leur besoin particulier. Aucune garantie n'est donnée, ni responsabilité engagée par nous. La mise en application de la fiche technique et du produit décrit est faite au seul risque de l'utilisateur.

FICHE TECHNIQUE

Systèmes certifiés de qualité,  
d'environnement et de gestion  
de la santé et de la sécurité  
au travail :

ISO 9001/14001 et OHSAS 18001.

HYPERQUARTZ M  
EE/12-12-17