

HYPERQUARTZ G

Charge reconstituée pour revêtement de sol résine

DESCRIPTION :

Hyperquartz M est une charge minérale destinée à entrer dans la composition de mortier à base de résine.

CARACTÉRISTIQUES ET DONNEES TECHNIQUES :

Charge recomposée à base de quartz extra siliceux, soigneusement calibrée, de couleur blanche spécialement adaptée pour réaliser des revêtements et chapes synthétiques d'épaisseur > 10 mm, formes de pentes, gorges et réparation de sols industriels ou d'ouvrages de Génie Civil.

La formulation spécifique du Hyperquartz G associée à un liant organique permet de résister à des sollicitations mécaniques élevées. De plus, le faible ratio Résine/Charge permet d'obtenir un mortier économique tout en préservant les propriétés du revêtement.

La qualité normalisée du Hyperquartz G est garantie par un Plan Qualité. Les matières premières et la production sont étroitement surveillées afin d'assurer une qualité constante au niveau de sa composition chimique et la granulométrie.

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE :

Ratio résine/charge : de 1/18 à 1/20

(Ces valeurs sont mentionnées à titre indicatif et devront être validées pas des essais préalables)

CONDITIONNEMENT :

Palette 4 entrées (80x120) de 40 sacs de 25 kg

STOCKAGE :

A l'abri de l'humidité

ANALYSE PHYSICO-CHIMIQUE :

(Valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

• Dioxyde de Silicium (SiO ₂)	> 98 %
• Dureté (Mohs)	7
• pH	7,5
• Densité apparente (non tassée)	1,9
• Densité réelle (Pycnomètre)	2,65
• Perte au feu (à 1 000 °C)	≈0.70%
• Résistance Chimique	Excellente
• Traitement anti poussière	Oui

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

La fiche de données sécurité (FDS) est disponible sur demande.

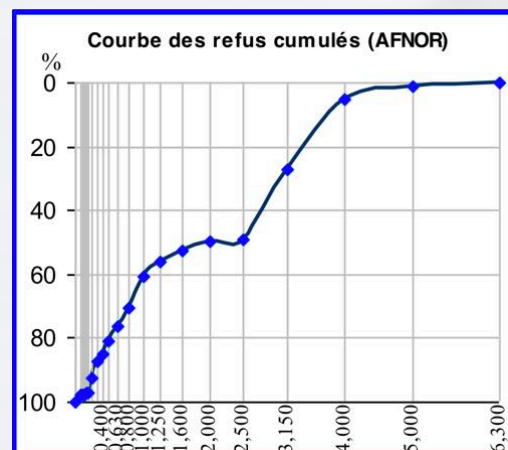
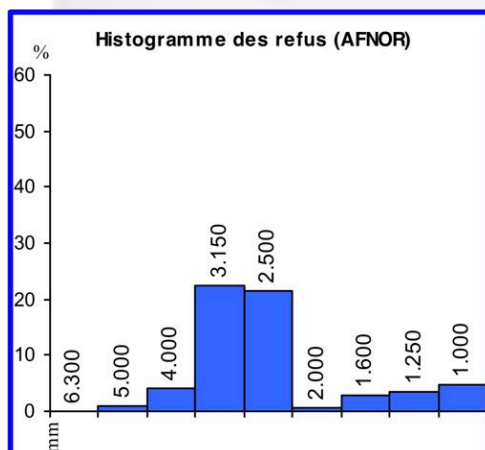
GRANULOMETRIE :

(Valeurs indicatives. Ces valeurs ne constituent pas une spécification)

Tamisage AFNOR

Ouvertures des mailles mm	Refus cumulés %
>6.300	0.0
>5.000	1.0
>4.000	5.0
>3.150	27.5
>2.500	49.0
>2.000	49.7
>1.600	52.6
>1.250	56.1
>1.000	60.9
>0.800	70.9
> 0.630	76.5
> 0.500	81.0
> 0.400	85.0
> 0.315	87.5
> 0.250	92.9
> 0.200	97.5
Passants	2.5

Classe μm	Refus par tamis %
>6300	0.0
6300-5000	1.0
5000-4000	4.0
4000-3150	22.5
3150-2500	21.5
2500-2000	0.7
2000-1600	2.9
1600-1250	3.5
1250-1000	4.8
1000-800	10.0
800-630	5.6
630-500	4.5
500-400	4.0
400-315	2.5
315-250	5.4
250-200	4.6
Passants	2.5



Cette fiche technique contient des informations générales et ne décrit que les propriétés typiques du produit. Elle est remise à des personnes qualifiées et compétentes qui détermineront elles-mêmes l'aptitude du produit à satisfaire leur besoin particulier. Aucune garantie n'est donnée, ni responsabilité engagée par nous. La mise en application de la fiche technique et du produit décrit est faite au seul risque de l'utilisateur.

Systèmes certifiés de qualité,
d'environnement et de gestion
de la santé et de la sécurité
au travail :

ISO 9001/14001 et OHSAS 18001.

HYPERQUARTZ G
EE/12-12-17