



TRAFIC INTENSE



TENUE CHIMIQUE



ETANCHEITE



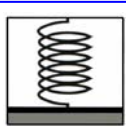
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

## HYPERGLUE RAPIDE COLLAGES INDUSTRIELS

### FAMILLE DES RESINES

- **Colle Polyuréthane** - Mono-composant - Classification AFNOR NF EN 204-205 : Famille D4

### DOMAINES D'APPLICATIONS

- Collage de **Menuiseries Bois** en Intérieur et Extérieur - Collage de Matériaux entre eux
- Collage de **Bois Exotiques** ou **Gras** - Collage divers en **Fabrication de Bateaux**
- Collage de **Bois sur autres Matériaux** : Plâtre - Plaques de plâtre - Métal - Briques - Béton
- Collage de **Mousse Isolante Rigide** ou de **Panneaux de Laine Minérale** sur : Plâtre Plaques de Plâtre - Briques - Béton - Feuils de Métal ferreux ou non ferreux - Aluminium Matériaux Composites - Fibrociment - Panneaux Agglomérés - Bois, ... à conditions que l'un deux contienne de l'humidité, ou, soit humidifié avant et lors du collage.
- Collage ou **Enrobage de Granulats, Fibres** ou **Agrégats** de natures Tendres ou Dures : **Caoutchoucs Naturels - S.B.R. - EPDM - Fibres de Verre - Particules Métal - Aluminium Corindon - Vermiculites - Béton - Pierres - Marbres - Quartz de silice - Liège - Bois, ...**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Densité : 1,10 gr/cm<sup>3</sup> +/- 0,02, à 20° C - ASTM D1475 - DIN 53217 - ISO 2811
- Viscosité à 20°C : 11 000 mPa.s. - ASTM D1200 - Coloris : Brun avec film transparent
- Elasticité : > 70 % - ASTM D412 - DIN 52455
- Température de Service : - 40° c à 100° C - Température de Choc Thermique : 250°C
- Résistances Chimiques : Très bonne - Non saponifiable et Résistance aux U.V.: Très bonne
- Ne contient pas d'amines aromatiques, ni de métaux et solvants lourds, ni de produits de cure

### MODES D'APPLICATION

- Les parties à traiter devront être propres, dépoussiérées, exemptes de tâches.
- **HYPERGLUE** s'applique à la spatule, au rouleau, à la brosse, par projection au pistolet
- Bien homogénéiser avant application - Humidifier l'une des surfaces si les supports sont secs
- Afficher immédiatement, et presser de façon régulière sur toute la surface.
- Il n'est pas nécessaire d'exercer une forte pression, les matériaux devant simplement être maintenus en contact pendant le temps de prise première.

### CONSOMMATIONS

- En **Collage à Plat** : **0,100 à 0,250 kg / m<sup>2</sup>** suivant porosité des matériaux à coller
- En **Collage par Enrobage** : **5 à 15 %** en poids du matériau à agglomérer suivant porosité

### CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'APPLICATION

- Température Minimale : > 0°C - Température Maximale : < 40°C - Humidité Relative : < 90 %
- Le support devra toujours avoir une Température > à 3°C au dessus du Point de Rosée

### SECHAGE

- A une Température de l'Air de 20° C et une H.R. de 60 % pour un Film Sec de 100 µ :
- Temps de **Prise Première** : 15 à 30 mm suivant matériaux - **Adhérence Définitive** : 24 heures

### CONDITIONNEMENT / STOCKAGE

- **HYPERGLUE** est livré en emballage métallique de **1 kg, 5 kg, 20 kg et 200 kg**
- La qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 12 mois
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré

### HYGIENE / SECURITE

- Pendant l'application, utiliser des gants, masque respiratoire et lunettes de protection.
- Se conformer aux instructions des Etiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

*Ces données ont pour but de faciliter le travail de nos clients, sont données de bonne foi, et tiennent compte des éléments normatifs connus à ce jour, susceptible d'être modifiés sans préavis. Il appartient à l'utilisateur de se renseigner sur les règles en vigueur applicables aux produits et à l'utilisation qu'ils veulent en faire.*