



TRAFIC INTENSE



TENUE CHIMIQUE



ETANCHEITE



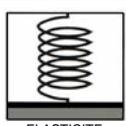
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

HYPERGLUE RAPIDE COLLAGES INDUSTRIELS

FAMILLE DES RESINES

- **Colle Polyuréthane** - Mono-composant - Classification AFNOR NF EN 204-205 : Famille D4

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Collage de **Menuiseries Bois** en Intérieur et Extérieur - Collage de Matériaux entre eux
- Collage de **Bois Exotiques** ou **Gras** - Collage divers en **Fabrication de Bateaux**
- Collage de **Bois sur autres Matériaux** : Plâtre - Plaques de plâtre - Métal - Briques - Béton
- Collage de **Mousse Isolante Rigide** ou de **Panneaux de Laine Minérale** sur : Plâtre Plaques de Plâtre - Briques - Béton - Feuils de Métal ferreux ou non ferreux - Aluminium Matériaux Composites - Fibrociment - Panneaux Agglomérés - Bois, ... à conditions que l'un deux contienne de l'humidité, ou, soit humidifié avant et lors du collage.
- Collage ou **Enrobage de Granulats, Fibres** ou **Agrégats** de natures Tendres ou Dures : **Caoutchoucs Naturels - S.B.R. - EPDM - Fibres de Verre - Particules Métal - Aluminium Corindon - Vermiculites - Béton - Pierres - Marbres - Quartz de silice - Liège - Bois, ...**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Densité : 1,10 gr/cm³ +/- 0,02, à 20° C - ASTM D1475 - DIN 53217 - ISO 2811
- Viscosité à 20°C : 11 000 mPa.s. - ASTM D1200 - Coloris : Brun avec film transparent
- Elasticité : > 70 % - ASTM D412 - DIN 52455
- Température de Service : - 40° c à 100° C - Température de Choc Thermique : 250°C
- Résistances Chimiques : Très bonne - Non saponifiable et Résistance aux U.V.: Très bonne
- Ne contient pas d'amines aromatiques, ni de métaux et solvants lourds, ni de produits de cure

MODES D'APPLICATION

- Les parties à traiter devront être propres, dépoussiérées, exemptes de tâches.
- **HYPERGLUE** s'applique à la spatule, au rouleau, à la brosse, par projection au pistolet
- Bien homogénéiser avant application - Humidifier l'une des surfaces si les supports sont secs
- Afficher immédiatement, et presser de façon régulière sur toute la surface.
- Il n'est pas nécessaire d'exercer une forte pression, les matériaux devant simplement être maintenus en contact pendant le temps de prise première.

CONSOMMATIONS

- En **Collage à Plat** : **0,100 à 0,250 kg / m²** suivant porosité des matériaux à coller
- En **Collage par Enrobage** : **5 à 15 %** en poids du matériau à agglomérer suivant porosité

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'APPLICATION

- Température Minimale : > 0°C - Température Maximale : < 40°C - Humidité Relative : < 90 %
- Le support devra toujours avoir une Température > à 3°C au dessus du Point de Rosée

SECHAGE

- A une Température de l'Air de 20° C et une H.R. de 60 % pour un Film Sec de 100 µ :
- Temps de **Prise Première** : 15 à 30 mm suivant matériaux - **Adhérence Définitive** : 24 heures

CONDITIONNEMENT / STOCKAGE

- **HYPERGLUE** est livré en emballage métallique de **1 kg, 5 kg, 20 kg et 200 kg**
- La qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 12 mois
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré

HYGIENE / SECURITE

- Pendant l'application, utiliser des gants, masque respiratoire et lunettes de protection.
- Se conformer aux instructions des Etiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

Ces données ont pour but de faciliter le travail de nos clients, sont données de bonne foi, et tiennent compte des éléments normatifs connus à ce jour, susceptible d'être modifiés sans préavis. Il appartient à l'utilisateur de se renseigner sur les règles en vigueur applicables aux produits et à l'utilisation qu'ils veulent en faire.