

HYPERCRETE-HDF

Revêtement auto-nivelant de polyuréthane ciment, tri-composant, sans solvant.



Description

Revêtement auto-nivelant de polyuréthane ciment tri-composant, exempt de solvants. Le produit a été fabriqué pour résister aux conditions mécaniques, chimiques et physiques les plus dures. C'est un système de revêtement idéal pour l'industrie alimentaire. Il le doit à ses exceptionnelles propriétés qui le font résister à la vapeur d'eau, aux désinfectants et autres agents nettoyants communément utilisés dans ce secteur. Indiqué pour des finitions satinées pour des revêtements intérieurs.

Certificats et normes

Ce produit dispose du marquage CE selon la norme EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

HYPERCRETE-HDF

Revêtement auto-nivelant de polyuréthane ciment

Comportement au feu	F
Emission substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à la compression	C60
Résistance à la flexion-traction	F20
Résistance à l'usure	AR0.5
Adhérence	B2.0
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

Usages admis

- Traitement, décoration et protection des revêtements, sols et réhabilitation de :
 - Sols industriels.
 - Sols alimentaires
 - Sols chimiques.
 - Parking (trafic lourd)
 - Chambres froides
 - Etc.
- Traitement antistatique.
- Traitement Anti-glissant.
- Traitement antibactériens.
- Traitement anti-poussière.

Supports admis

- Béton, chape de ciment, métal.
- Pour les autres supports nous recommandons de faire des essais pour vérifier l'adhérence.
- Pour des supports particuliers contacter le service technique

Avantages

- Exempt de solvant.
- Excellente adhérence sur quasiment toutes les surfaces.
- Bonne résistance à l'abrasion et aux impacts.
- Bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.
- Excellente résistance aux températures extrêmes (comprises entre -40°C et +90°C). Température maximum de choc 200°C.
- Résistance à la vapeur d'eau et à l'eau chaude (+60 a 90°C)
- Permet l'application sur support humide.
- Est totalement imperméable et résiste au contact permanent de l'eau, de l'hydrolyse et aux micro-organismes.

- Une fois sec, le revêtement n'est pas toxique et est apte pour le matériel d'hygiène et les sols alimentaires.
- Ne change pas le goût des aliments.
- Accepte le niveau des nappes phréatiques, et une pression négative, n'accepte pas la présence d'eau en surface. Elle devra être éliminée par des injections de résines polyuréthane hydro-expansives. Exemple: Waterfoams-FHF et Waterfoam-Flex.

Limites

- Dans des locaux fermés assurer une aération correcte durant l'application et 48 heures après.
- Une application exposée aux U.V. peut jaunir, nous recommandons une finition avec des peintures Alchimica base eau.
- Non recommandé pour imperméabiliser des piscines en contact avec de l'eau traité chimiquement.
- Pour une application en milieu chimique consulter le service technique
- Les réparations incorrectes des fissures et des points singuliers peuvent réduire la durée de vie du revêtement.

Conditions du support et conditions environnementales

- Avant d'appliquer vérifier les conditions de température et d'humidité requises (voir tableau renseignements techniques 2)
- Il est important de contrôler le point de rosée pour éviter la condensation et éviter des zones blanchâtre dans le revêtement. (ne pas appliquer à une température inférieure à +5°C).
- Le support béton doit être poreux, sans laitance et exempt de produits de cure.
- Résistance à la compression du béton : 15N/mm²
- Résistance à la traction du béton : 1,0N/mm².
- En cas de doute, réaliser un essai avant l'application.

- Si les conditions du support sont différentes consulter le service technique.

Nettoyage su support

- Le support devra être propre, sans graisse, sans poussière, de porosité uniforme et sec.

Application

Impression :

- Imprégner préalablement le support avec du primer HC.

Mélange:

- Les 3 composants devront être mélangés avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300-400 t/m) pour éviter l'inclusion d'air dans le mélange.

Temps de mélange :

- Bien mélanger le composant A dans son emballage, ensuite ajouter le composant C *Hypercrete* (poudre) au composant A de *l'Hypercrete* (liquide blanc) jusqu'à l'obtention d'un produit homogène. Ajouter le composant B de *l'Hypercrete* (liquide marron). Mélanger pendant 3-4 minutes jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène.
- Si le temps mélange est trop long des bulles d'air peuvent apparaître

Pot life:

- Approximativement 12-15 minutes à 25°C.

Dilution:

- Nous ne recommandons pas de diluer le produit, il est prêt à l'emploi. Si vous souhaitez une meilleure maniabilité diminuer la quantité de poudre.

Outils d'application:

- Appliquer avec une taloche crantée, taloche lisse et dégazer avec un rouleau débulleur.

Application:

- Appliquer le produit par déversement. Déverser le produit en continu pour éviter la formation de bulles d'airs.
- Appliquer à l'aide d'une taloche crantée et laisser l'épaisseur voulue.
- Dégazer immédiatement avec un rouleau débulleur pour obtenir une finition lisse sinon il peut apparaître des traces de rouleau.
- Pour une bonne maniabilité et un bon séchage, nous recommandons d'appliquer le produit à une température ambiante située entre 15-25°C.

Consommation :

- Nous recommandons une épaisseur de 4 à 10 mm. La consommation approximative pour obtenir 4 mm est de 8kg/m².

Temps entre les couches :

- Les couches suivantes se réalisent une fois les couches antérieures sèches, approximativement 6-24 heures. Ne pas repeindre après 48 heures.

Sec au toucher	4-6 heures
Trafic piéton	24 heures
Trafic léger	2 jours
Trafic lourd et résistance chimique	3 jours
Séchage total	28 jours

Température approximative de +25°C et 55% d'humidité relative.

- Les temps sont approximatifs et peuvent varier en fonction des changements environnementaux et surtout les changements de températures et d'humidité.

- Une ventilation appropriée est nécessaire pour éliminer l'excès d'humidité durant le séchage : minimum 48 heures après.

Finitions :

- Couleurs : Blanc, noir, vert, rouge. Les couleurs du Ral doivent être fixées avec de l'Eurofloor epoxy-A pigmenté selon le Ral choisi. Pour fixer de façon transparente utiliser de l'Eurofloor epoxy-A-T.
- Antidérapant : pour des finitions antidérapantes abrasives, ajouter au fixateur Eurofloor epoxy- A/A-T du corindon consommation de 0,1-0,4kg/m². Pour des finitions non abrasives, ajouter la même quantité d'anti-slip. Ces fixateurs maintiennent les résistances thermiques du produit selon l'épaisseur des couches appliquées.

Nettoyage des outils :

- Les outils se nettoient immédiatement après utilisation avec du solvant-01.
- Une fois le produit durci il peut être uniquement éliminé avec des moyens mécaniques.

Entretien et nettoyage :

- Pour maintenir l'apparence du revêtement, tous les déversements doivent immédiatement être éliminés. Le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide d'un appareil à pression avec de l'eau chaude à la température indiquée en fonction de l'épaisseur, brosse rotatives, en utilisant des détergents et des cires appropriés.

Présentation

Emballage de 18 kg.

A 2,2 kg. Couleur liquide blanc

B 2,8 kg. Couleur liquide marron

C 13 kg. Couleur poudre

Conservation et stockage

12 mois depuis sa date de fabrication, dans son emballage d'origine bien fermé

HYPERCRETE-HDF



et non abîmé, dans un lieu sec et frais, aux températures comprises entre +5°C et +25°C.

Transport, sécurité et hygiène

Pour informations complémentaires concernant les questions de sécurité, d'usages, manipulations, stockage et élimination des résidus de produits chimiques les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit qui contient des informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions relatives à la sécurité. Ces informations se trouvent sur site : www.alchibesa.com

Code QR:

Visitez notre site



Les informations qui y figurent servent de recommandations, basées sur des preuves de laboratoire et nos connaissances actuelles. Les différentes conditions des chantiers peuvent présenter des variations concernant les informations données, par conséquent notre garantie se limite à celle du produit fourni. En cas de doute, veuillez contacter notre département technique.

Données techniques 1

Revêtement forme liquide (mélange)

Données techniques du produits

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Apparence physique	-	-	C.A, C.B liquide C.C poudre
Proportion du mélange	Kg	-	C.A 2,2 C.B 2,8 C.C 13
Base chimique	-	-	Polyuréthane ciment
Densité des composants	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	C.A 1 C.B 1,2 C.C1,4
Densité du mélange	Kg/m ³		2000
Viscosité	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	C.A 1000 C.B 250
Pot life a 25°C	Minutes	-	12-15
Temps entre les couches a 25°C	Heures	-	4-24
Sec au toucher	Heures	-	4-6
Séchage total	Jours	-	28 jours
VOC	g/l	-	0

Revêtement sec (après application)

Données techniques 2

Données techniques du produit

concepts	Unités	Méthode	Résultats
Température du support	°C	-	> +8°C < +25°C
Température ambiante	°C	-	> +5°C < +25°C
Humidité relative	%	-	< 85
Humidité du support	%	-	Accept l'humidité
Résistance aux températures	°C	-	-50 a +120
Résistance à l'eau chaude	Grosueur 4mm grosueur 6mm Grosueur 8- 12mm	-	60°C 70°C 90°C

Données techniques 3

Revêtement sec (après application)

Données techniques du produit

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Résistance à la compression	Mpa	-	>60
Résistance à la tension	Mpa	-	9
Résistance à la flexion-traction	Mpa		20
Résistance à l'usure	µm	UNE –EN 13892-4: 2003	25
Force d'adhérence par test d'arrachement	Mpa	ASTM D4541	2,8
Transmission de vapeur d'eau	g/m ² .h	-	0,8
Absorption de l'eau	%	-	<0,1