

# EUROFLOOR-EPOX

Revêtement auto nivelant époxy, bi-composant et sans solvant.



## Description :

Revêtement auto nivelant époxy, bi-composant, sans solvant, avec de bonnes propriétés mécaniques et d'adhérence. Indiqué comme couche de régularisation et couche de fond de système multicouches pour les surfaces intérieures.

## Certificats et normes

Ce produit dispose du marquage **CE** selon la norme EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX

Revêtement époxy auto-nivelant

|                                   |      |
|-----------------------------------|------|
| Comportement au feu               | F    |
| Emission de substances corrosives | SR   |
| Perméabilité à l'eau              | ND   |
| Résistance à l'usure              | ND   |
| Adhérence                         | B2.0 |
| Résistance au choc                | ≥IR4 |
| Isolation acoustique              | ND   |
| Absorption acoustique             | ND   |
| Résistance thermique              | ND   |

## Usages admis

- Traitement, décoration et protection de dallages, sols et réhabilitation de :
  - Sols industriels.
  - Sols alimentaires.
  - Sols chimiques.
  - Garages (trafic léger).
  - Centres commerciaux.
  - Chambre froide
  - Etc.

## Supports admis

- Béton, chape de ciment.
- Pour les autres supports nous recommandons de faire des essais pour vérifier l'adhérence.
- Pour des supports particuliers contacter le service technique.

## Avantages

- Exempt de solvant.
- Sans sable, il peut s'appliquer en couche fine.
- Bonne résistance à l'abrasion et aux impacts.
- Bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.
- Totalement imperméable, il résiste au contact permanent avec l'eau, l'hydrolyse et les micro-organismes.
- Il peut s'appliquer comme peinture sur des relevés et supports verticaux (sur un support vertical en couche fine ou en ajoutant l'agent thixotrope Alchimica entre 0,3 et 0,5% du poids total du revêtement Eurofloor-Epox).

## Limites

- En application exposée aux U.V. il peut jaunir, nous recommandons de terminer avec des peintures Alchimica.
- La température du produit ne doit pas dépasser les 25°C car cela accélère la réaction du mélange et raccourcit le temps utile du mélange. La température parfaite pour travailler le produit est entre 10-20°C; à une température inférieure problème de nivellement; à une température plus élevée cela peut entraîner des problèmes entre les différents mélanges.
- Pour des applications en milieu chimiques, consulter le service technique.
- Les réparations incorrectes des fissures et des points singuliers peuvent réduire la durée de vie du revêtement.

## Conditions du support et conditions environnementales

- Avant d'appliquer vérifier la température et l'humidité (voir tableau de données techniques 2).
- Il est important de contrôler le point de rosée pour éviter la condensation et éviter des zones blanchâtre dans le revêtement.
- Dans tous les cas le produit doit être protégé de l'humidité, et plus précisément de la pluie durant le processus de durcissement (les premières 24 heures). Cette humidité peut produire une coloration blanchâtre en surface qui n'a pas grande importance si ce n'est le visuel, puisque la résine durcit sans problème sur toute l'épaisseur. Elle doit être éliminée avant l'application des couches suivantes puisqu'elle nuirait à l'adhérence.
- Le support béton doit être poreux, sans laitance et exempt de produits de cure.
- Résistance à la compression du béton : 15N/mm<sup>2</sup>
- Résistance à la traction du béton : 1,0N/mm<sup>2</sup>.

- En cas de doute, réaliser un essai avant l'application.
- Si les conditions du support sont différentes consulter le service technique.

## Nettoyage du support

- Le support devra être propre, sans graisse, sans poussière, de porosité uniforme et sec.

## Application

*Pour plus d'information consulter la fiche technique d'application de revêtement.*

### Impression:

- imprégner au préalable le support avec Eurofloor-Ex01 : consommation de 250-500g/m<sup>2</sup> selon les conditions du support.

### Mélange :

- Les 2 composants devront être mélangés avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300-400 t/m) pour éviter l'inclusion d'air dans le mélange..

### Temps du mélange :

- Bien mélanger le composant A dans son emballage. Ensuite ajouter le composant B et mélanger minimum 2-3 minutes jusqu'à obtenir un produit homogène.
- Si le temps mélange est trop long des bulles d'air peuvent apparaître.

### Pot life:

- Approximativement 20 minutes à 25°C.

### Dilution :

- Le produit ne doit pas être dilué, prêt à l'usage.

### Outils d'application:

- Appliquer avec un rouleau (laqueur), étalé à la taloche lisse (couches intermédiaires de rattrapage), avec une taloche dentée (comme revêtement final auto nivelant) ou mélanger avec le sable de quartz sélectionné, appliquer avec

une taloche cranté (comme mortier auto- nivelant).

**Application :**

- Déverser le produit en continu pour éviter la formation de bulles d'air.
- Etendre à l'aide d'une taloche crantée ou un autre outil et appliquer la quantité désirée.
- Dégazer avec un rouleau à picot.
- Il est recommandé d'appliquer le produit à une température entre 15-25°C pour une bonne maniabilité et un bon séchage.

**Consommation :**

- La quantité dépend de l'épaisseur requise. Consommation : 1,5kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

**Temps de séchage :**

Les couches suivantes seront appliquées une fois les couches

|                |           |
|----------------|-----------|
| Sec au toucher | 6 heures  |
| Trafic piéton  | 24 heures |
| Trafic léger   | 3 jours   |
| Temps total    | 7 jours   |

antérieures sèches (approx de 16-48 heures)

Température approximative de +25°C et 55% d'humidité relative.

- Les temps sont approximatifs et peuvent varier en fonction des changements environnementaux et surtout les changements de températures et d'humidité.

**Recommandation :**

**Rouleau à stratifié :**

- Imprimer la surface avec de l'*Eurofloor-Ex01*. consommation 200-400 gr/m<sup>2</sup> selon le support.
- application de 1-3 couches de *Eurofloor-Epoxy* pur.

- Pour une surface antidérapante, saupoudrer de sable de quartz sec entre l'avant dernière et la dernière couche jusqu'à obtention de la granulométrie désirée.

**Mortier auto nivelant :**

**Système sans ajout de sable**

- Imprégner la surface d'*Eurofloor-Ex01*. Consommation 250-500 gr/m<sup>2</sup> selon le support.
- Application avec une taloche crantée d'une couche d'*Eurofloor Epoxy* épaisseur de 1,5-2mm, avec une consommation de 2,5-3kg. Pour favoriser la sortie des bulles d'air, passer le rouleau à picots une fois le produit étendu.

**Système avec ajout de sable**

- Imprégner la surface avec d'*Eurofloor-Ex01*. consommation 250-500 gr/m<sup>2</sup> selon le support.
- Application avec une taloche crantée d'une couche de mortier auto-nivelant approximativement 2mm, composé d'1 partie du poids de l'*Eurofloor-Epoxy*, et 0,5 partie en poids de sable de quartz sec granulométrie de 0,2-0,4mm. Consommation approximativement 1,8-2kg de produit pur et 1/2 de sable de quartz. Pour favoriser la sortie des bulles d'air t passer un rouleau à picots une fois le mélange étalé.

**Système avec un seul saupoudrage**

- Impression de la surface avec *Eurofloor-Ex01*. consommation 200-400 gr/m<sup>2</sup> selon le support.
- Appliquer avec une taloche crantée ou lisse, une couche d'*Eurofloor-Epoxy* avec une consommation de 1-1,5kg/m<sup>2</sup>. Pour aider à répartir le produit nous recommandons de passer un rouleau à picots.
- Saupoudrer sur l'*Eurofloor-Epoxy* frais le sable de quartz sec de 0,4-0,9mm. Consommation approximative. 3kg/m<sup>2</sup>. Une fois durcie, on procède à

l'élimination du sable non collé. Poncer au papier de verre et aspirer.

- La fermeture est réalisée avec Eurofloor-EpoX première couche avec une taloche caoutchouc et la seconde avec un rouleau avec une consommation finale approximative de 0,6-0,8kg/m<sup>2</sup>.

#### *Système avec deux saupoudrage*

1. Impression de la surface avec le produit *Eurofloor-Ex01*. Consommation 200-400 gr/m<sup>2</sup> selon le support.
2. Appliquer avec une taloche crantée ou une taloche lisse, une couche d'Eurofloor-EpoX avec une consommation de 1-1,5kg/m<sup>2</sup>. Pour aider à répartir le produit nous recommandons de passer un rouleau à picots.
3. Saupoudrer l'Eurofloor-EpoX frais avec le sable de quartz sec granulométrie de 0,4-0,9mm. Consommation approx. 3kg/m<sup>2</sup>. Une fois durcie procéder à l'élimination du sable non collé. Poncer avec du papier de verre et aspirer.
4. Appliquer avec une taloche caoutchouc ou une taloche lisse, une couche de Eurofloor-EpoX : consommation de 1-1,2kg/m<sup>2</sup>.
5. Saupoudrer sur l'Eurofloor-EpoX frais le sable de quartz sec de granulométrie 0,4-0,9mm. Consommation approx. 3kg/m<sup>2</sup>. Une fois durcie procéder à l'élimination du sable non collé. Poncer au papier de verre et aspirer.
6. Répéter le processus 4 et 5 jusqu'à l'obtention du résultat recherché.
7. Réaliser les finitions (lisses ou rugueuses)

#### *Finitions lisses*

- A fermeture finale est réalisée avec Eurofloor-EpoX avec une taloche crantée et un rouleau avec une consommation minimum de 3/4kg/m<sup>2</sup>.

#### *Finitions rugueuses*

##### *Peu rugueuse :*

- Appliquer Eurofloor-EpoX avec une taloche caoutchouc sans recouvrir l'agrégat ensuite colorer avec Eurofloor-EpoX.

##### *Rugueuse :*

- Etendre Eurofloor-EpoX à l'aide d'un rouleau sans recouvrir l'agrégat, s'il est trop rugueux passer une seconde couche.

##### *Nettoyage des outils :*

- Les outils se nettoient immédiatement après utilisation avec du solvant-01.
- Une fois le produit durci il peut être uniquement éliminé avec des moyens mécaniques.

##### *Entretien et nettoyage :*

- Pour maintenir l'apparence du revêtement, tous les déversements doivent immédiatement être éliminés. Le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses rotatives, nettoyage haute pression, aspirantes, en utilisant des détergents et des cires appropriés.

#### **Présentation**

Emballage de 20 kg.

A 16,6kg

B 3,4kg

#### **Conservation et stockage**

12 mois depuis sa date de fabrication, dans son emballage d'origine bien fermé et non abîmé, dans un lieu sec et frais, aux températures comprises entre +5°C et +25°C.

#### **Transport, sécurité et hygiène**

pour informations complémentaires concernant les questions de sécurité, d'usages, manipulations, stockage et élimination des résidus de produits chimiques les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit qui contient des informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres

questions relatives à la sécurité. Ces informations se trouvent sur site :

[www.alchibesa.com](http://www.alchibesa.com)

Code QR:  
visitez notre site



Les informations qui y figurent servent de recommandations, basées sur des preuves de laboratoire et nos connaissances actuelles. Les différentes conditions des chantiers peuvent présenter des variations concernant les informations données, par conséquent notre garantie se limite à celle du produit fourni. En cas de doute, veuillez contacter notre département technique.

## Données technique 1

Revêtement forme liquide (mélange)

### Données techniques du produit

| Concepts                             | Unités            | Méthodes                                  | Résultats          |
|--------------------------------------|-------------------|---|--------------------|
| Apparence physique                   | -                 | -   | Liquide            |
| Proportion du mélange                | % en poids        | -   | C.A. 83<br>C.B. 17 |
| Base chimique                        | -                 | -   | Epoxy              |
| Densité                              | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C | 1,45               |
| Contenu solide                       | %                 | -   | 99                 |
| Pot life a 25°C                      | Minutes           | -   | 20                 |
| Délai entre les couches a 25°C       | Heures            | -   | 16-48              |
| Sec au toucher                       | Heures            | -   | 6                  |
| temps de séchage total               | jours             | -   | 7 jours            |
| Température minimale de durcissement | °C                | -   | 8                  |

## Données technique 2

Revêtement durci (après application)

### Données techniques du produit

| Cconcepts                 | Unités  | Méthode  | Résultats          |
|---------------------------|---------|--|--------------------|
| Température du support    | °C      | -  | > +10°C<br>< +30°C |
| Température ambiante      | °C      | -  | > +10°C<br>< +30°C |
| Température d'utilisation | °C      | -  | -20 a +80          |
| Humidité relative         | %       | -  | < 85               |
| Humidité du support       | %       | -  | sec                |
| Dureté                    | Shore D | -  | >84                |
| Résistance à l'abrasion   | g       | ASTM D4541<br>(Taber 503; CS17; 1,0kg;<br>1000revs.) | 107                |
| Résistance à l'usure      | µm      | UNE NE 13892-4 2003                                  | 40                 |

\* produit avec des résistances chimiques moyennes pour de plus grandes résistance voir Eurofloor-Epox-Pro

## Données techniques 3

Revêtement durci (après application)

### Données techniques du produit

| Concepts                                | Unités            | Méthodes   | Résultats |
|---|-------------------|------------|-----------|
| Résistance à la flexion- traction       | N/mm <sup>2</sup> | -          | >30       |
| Force d'adhésion par test d'arrachement | N/mm <sup>2</sup> | ASTM D4541 | >2,9      |
| Coefficient de dilatation               | (1/k)             |            | Aprox. 86 |
| Absorption de l'eau 4 jours à 22°C      | % en poids        | -          | 0,4       |
| Absorption de l'eau 21 jours à 60°C     | % en poids        | -          | 0,4       |