

EUROFLOOR-EPOX-PRO

Revêtement autonivelant époxy et sans solvant.



Description

Revêtement autonivelant époxy, bi-composant ou tri-composant (si la silice époxy est nécessaire), sans solvant, avec d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques. Indiqué comme finition brillante pour revêtements intérieurs.

Certificats et normes

Ce produit dispose du marquage **CE** selon la norme EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES
BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX-PRO
Revêtement autonivelant époxy

Comportement au feu	F
Emission de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	ND
Résistance à l'usure	AR0,5
Adhérence	B2.0
Résistance à l'impact	≥IR4
Isolation acoustique	ND
Absorption acoustique	ND
Résistance thermique	ND
Résistance chimique	NPD

Usages admis

- Traitement, décoration et protection de dallages, sols et réhabilitation de:
 - Sols industriels.
 - Sols alimentaires.
 - Sols chimiques.
 - Sols de garage ou avec un trafic intense de véhicules.
 - Centres commerciaux
 - Chambres froides
 - Etc.

Supports admis

- Béton, chape à base de ciment.
- Pour les autres supports nous vous recommandons de faire des essais pour vérifier l'adhérence.
- Pour des applications particulières ou conditions de support spéciales, contacter le département technique.

Avantages

- Exempt de solvant
- Bonne adhérence sur pratiquement tous types de surfaces.
- Excellente résistance à l'abrasion et aux impacts.
- Excellente résistance mécanique.
- Excellente résistance chimique.
- Excellente résistance aux températures extrêmes (comprises entre -20°C et +80°C).
- Est totalement imperméable et résiste au contact permanent avec l'eau à l'hydrolyse et aux microorganismes.
- Une fois sec le revêtement n'est pas toxique.

Limites

- Si l'application est exposée aux U.V. un jaunissement peut se produire, nous recommandons de terminer par une application de peintures Alchimica.
- La température du produit ne doit pas dépasser les 25°C sinon la réaction de prise est accélérée et le temps d'utilisation du mélange est raccourci. La température optimum de travail est entre 10-20°C. A Température inférieure il y a des problèmes de lissage. A des températures supérieures il y a des problèmes lors des différents mélanges.
- Pour des applications en milieu chimique consulter le service technique.
- Le traitement incorrect des fissures et des points singuliers peut diminuer la durée de vie du revêtement.

Conditions du support et environnementales

- Avant d'appliquer contrôler que les conditions de température et d'humidité sont requises (voir tableau des données techniques 2).
- Il est important de contrôler le point de rosée pour éviter la production de condensation et de zones blanchâtres dans le revêtement.
- Dans tous les cas le produit doit être protégé de l'humidité et spécialement de la pluie durant le processus de durcissement (10-12 heures). Cette humidité peut produire une coloration blanchâtre sur la surface qui a une importance que pour l'apparence optique, puisque la résine durcit sans problème dans toute l'épaisseur du film. Il faut éliminer ces traces blanchâtres avant l'application de couches supplémentaires car elles nuiraient à l'adhérence.
- Le support béton doit être poreux, sans laitance et exempt de produit de cure.
- Résistance à la compression: 15N/mm².
- Résistance à la traction du béton: 1N/mm².

- En cas de doutes réaliser des essais de convenance avant l'application.
- Si les conditions du support sont différentes de celles requises consulter le département technique.

Propreté du support

- Le support devra être propre, sans graisse, sans poussière, avec une porosité régulière et sec.

Application

Pour plus d'informations consulter le dossier technique d'application des revêtements.

Impression:

- Imprégner au préalable le support avec Eurofloor-Ex01 : consommation de 250-500g/m² selon l'état du support.

Mélange:

- Les 2 ou 3 composants devront être mélangés à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300-400 t/mn) pour éviter l'inclusion d'air dans le mélange.

Temps de mélange:

- Si le produit est appliqué sous forme de 2 composants: bien mélanger le composant A dans son emballage, ensuite ajouter le composant B et mélanger minimum 2 Minutes jusqu'à obtenir un produit homogène.
- Si le produit est appliqué sous forme de 3 composants: bien mélanger le composant A dans son emballage, ensuite ajouter le composant B, mélanger minimum 1 minute, ajouter le composant C et mélanger un minimum de 2 minutes jusqu'à obtenir un produit homogène.
- Si le mélange est malaxé en excès des bulles d'air occlus peuvent apparaître.

Pot life:

- Approximativement 20 minutes à 25°C.

Dilution:

- Le produit ne doit pas être dilué. Produit prêt à l'emploi.

Outils d'application:

- Appliquer avec une taloche crantée et un rouleau débulleur.

Application:

- Appliquer le produit par coulage. Verser en continu pour éviter la formation de bulles d'air.
- Etendre avec une taloche crantée appropriée à l'épaisseur désirée.
- Débuller avec un rouleau débulleur.
- Nous recommandons de conserver le produit à une température entre 15-25°C pour une bonne maniabilité et un bon séchage.

Consommation:

- Le rendement dépend de l'épaisseur requise. Pour une application de produit bi-composant, pour 1mm d'épaisseur 1,5kg/m² sont nécessaires. Pour une application de produit 3 composants, pour 1mm d'épaisseur 1,8kg/m² sont nécessaires.

Temps de recouvrement:

- Le recouvrement s'effectue une fois les couches précédentes sèches, approx 12-24 heures et ne pas repeindre après 48 heures.

Sec au toucher	5 heures
Trafic piétons	24 heures
Trafic léger	2 jours
séchage total	7 jours

Température approximative de + 25°C à + 55% d'humidité relative.

- Les temps sont approximatifs et peuvent être affectés par le changement de conditions environnementales, d'humidité et de température.
- Assurer une ventilation appropriée pour éliminer l'excès d'humidité pendant le séchage et minimum pendant les 48 heures qui suivent l'application.

Mortier autonivelant:

Système sans addition de silice

- Impression de la superficie avec le produit Eurofloor-Ex01. Consommation 250-500 gr/m² selon le support.
- Application à la taloche crantée d'une couche de Eurofloor-Epox-Pro de 1,5-2 mm d'épaisseur, consommation de 2,5-3kg. Pour éliminer l'air occlus durant le mélange de la résine, passer un rouleau débulleur sur le produit étalé.

Système avec addition de silice

- Impression de la superficie avec le produit Eurofloor-Ex01. Consommation 250-500 gr/m² selon le support.
- Application à la taloche crantée d'une couche de mortier auto-nivelant approx. 2mm d'épaisseur, composée d'1 partie en poids d' Eurofloor-Epox Pro, et 1 partie en poids de silice Epox. Consommation approx. 1,8-2kg/m² Pour favoriser la sortie d'air occlus durant le mélange de la résine et de la silice, passer un rouleau débulleur une fois le mortier autonivelant étalé.

Finitions:

- Le produit fini est lisse et brillant. Couleurs disponibles: Blanc, gris, rouge, vert. Autres couleurs sur commande, selon carte Ral.

Nettoyage des outils:

- Les outils se nettoient immédiatement après usage avec Solvent-01.
- Le produit totalement durci peut être éliminé seulement par des moyens mécaniques.

Entretien et nettoyage:

- Pour maintenir l'apparence du revêtement, tous les déversements doivent être immédiatement éliminés. Le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses rotatives, nettoyeur à pression, aspirateurs, en utilisant des détergents et des cires appropriés.

Présentation bi-composant

Emballages de 4 kg:

A-4kg. Couleur suivant Ral.

B-1kg. Couleur transparente légèrement jaunâtre.

Emballage de 20 kg:

A-16kg. Couleur suivant Ral.

B-4kg. Couleur transparente légèrement jaunâtre.

Présentation tri-composant

Emballage de 25 kg:

A- 10kg. Couleur suivant Ral.

B- 2,5kg. Couleur transparente
Légèrement jaunâtre.

C-sac de 12,5kg. (Silice époxy)

Emballage de 50 kg:

A- 20kg. Couleur suivant ral.

B- 5kg. Couleur transparente légèrement jaunâtre

C-sac de 25kg. (Silice époxy)

Conservation et stockage

12 mois depuis sa date de fabrication, dans son emballage d'origine bien fermé et non abîmé, dans un lieu sec et frais, aux températures comprises entre +5°C et +25°C.

Transport, sécurité et hygiène

Pour n'importe quelle information concernant les questions de sécurité lors de l'utilisation, manipulation, stockage et élimination des résidus de produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit qui contient les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions relatives à la sécurité. Ces informations se trouvent sur le site: www.alchibesa.com

Code QR:

Visitez notre site web



Les informations qui y figurent servent de recommandations, basées sur des preuves de laboratoire et nos connaissances actuelles. Les différentes conditions des chantiers peuvent présenter des variations concernant les informations données. Par conséquent, notre garantie se limite à celle du produit fourni. En cas de doutes, veuillez contacter notre département technique.

Données techniques 1

Revêtement forme liquide (mélange)

Données techniques du produit

CONCEPTS	UNITES	METHODE	RESULTATS
Apparence physique	-	-	liquide
Proportion de mélange	% en poids	-	C.A. 83 C.B. 17
Base chimique	-	-	Epoxy
Densité	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, à 20°C	1,45
Extrait sec	%	-	100
Pot life	Minutes	-	20
Délai entre les couches	Heures	-	16-48
Sec au toucher	Heures	-	5
Temps de séchage total	Jours	-	7 jours
Température minimale de durcissement	°C	-	8

Condition des essais: +23°C et 60% H.R.

Données techniques 2

Revêtement durci (après application)

Données techniques du produit

CONCEPTS	UNITES	METHODE	RESULTATS
Température du support	°C	-	>+10°C < +30°C
Température ambiante	°C	-	>+10°C < +30°C
Humidité relative	%	-	< 85
Humidité du support	%	-	<4
Résistance à l'usure	µm	UNE NE 13892-4 2003	30
Résistance aux chocs	Nm	UNE EN ISO6272-4:2004	>4